

AR900 Arc welding

동작 범위	S축	-170° ~ +170°
	L축	-65° ~ +145°
	U축 *1	-70° ~ +190°
	R축	-190° ~ +190°
	B축	-135° ~ +135°
	T축	-360° ~ +360°

최대 속도	S축	375° /s
	L축	315° /s
	U축	410° /s
	R축	550° /s
	B축	550° /s
	T축	1000° /s

허용 모멘트	R축	17 N·m (1.73 kgf·m)
	B축	17 N·m (1.73 kgf·m)
	T축	10 N·m (1.02 kgf·m)

허용 관성 모멘트 (GD ² / 4)	R축	0.5 kg·m ²
	B축	0.5 kg·m ²
	T축	0.2 kg·m ²

본체 중량	34 kg
전원 용량 *2	1.0 kVA

*1: 지면 기준이 아닌 U축 자체의 동작 범위를 나타냅니다.
(평행링크 타입 기준을 제외한 YRC1000, YRC1000micro 대응 기준)
*2: 용도 및 동작 패턴에 따라 다릅니다.

