

AR2010 Arc welding

동작 범위	S축	-180° ~ +180°
	L축	-105° ~ +155°
	U축 * ¹	-86° ~ +160°
	R축	-200° ~ +200°
	B축	-150° ~ +150°
	T축	-455° ~ +455°

최대 속도	S축	210° /s
	L축	210° /s
	U축	220° /s
	R축	435° /s
	B축	435° /s
	T축	700° /s

허용 모멘트	R축	22 N·m (2.2 kgf·m)
	B축	22 N·m (2.2 kgf·m)
	T축	9.8 N·m (1.0 kgf·m)

허용 관성 모멘트 (GD ² / 4)	R축	0.65 kg·m ²
	B축	0.65 kg·m ²
	T축	0.17 kg·m ²

본체 중량	260 kg
전원 용량 * ²	2.0 kVA

*1: 지면 기준이 아닌 U축 자체의 동작 범위를 나타냅니다.
(평행링크 타입 기종을 제외한 YRC1000, YRC1000micro 대응 기종)
*2: 용도 및 동작 패턴에 따라 다릅니다.

